**KWESTIONARIUSZ** zgłoszenia DETALU na automatyczną linię galwaniczną.

Pokrycia: **miedź kwaśna (Cu), nikiel jasny błyszczący (Ni), chrom (Cr)**

Ograniczenia: maksymalne wymiary detalu nie mogą być większe od 350x750x1200 mm

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. Nazwa Firmy: | *Kliknij, aby wprowadzić nazwę firmy.* | Data: *Kliknij, aby wprowadzić datę.* |
| 2. Adres i dane kontaktowe: | *Kliknij, aby wprowadzić adres i dane kontaktowe.* |  |

3. Rodzaj materiału (zaznacz krzyżykiem):

|  |
| --- |
|[ ]  Stal węglowa |
|[ ]  Mosiądz |
|[ ]  Miedź |
|[ ]  Brąz |

5. Dołączyć rysunek techniczny lub zdjęcie z:

|  |  |
| --- | --- |
| * wymiarami lub podaniem powierzchni
 | ( *Wprowadź wymiar lub powierzchnię.* dm2). |
| * nazwą i/lub kodem detalu.
 | *Wprowadź nazwę i/lub kod detalu.* |
| * zaznaczyć na rysunku lub zdjęciu powierzchnie ważne po procesie pokrywania (o ile to istotne)
 |

6. Rodzaj pokrycia dekoracyjnego(zaznacz krzyżykiem):

|  |
| --- |
|[ ]  Ni |
|[ ]  Ni/Cr |
|[ ]  Cu |

7. Usługi dodatkowe (zaznacz krzyżykiem):

|  |
| --- |
|[ ]  Usuwanie starej powłoki |
|[ ]  Szlifowanie/polerowanie |
|  |[ ]  Wszystkich powierzchni |
|  |[ ]  Niektórych powierzchni (zaznaczyć je na rysunku technicznym/zdjęciu) |

8. Wskazanie punktu kontaktu prądowego (miejsce zaczepienia detalu\*), zaznaczyć na rysunku technicznym/zdjęciu, jeśli jest to istotne.

*Miejsce na wgranie rysunku/zdjęcia:*

*\*UWAGA: w miejscu zaczepienia detalu mogą być surowe punkty*

9. Stan powierzchni dostarczonych detali ma bezpośrednie przełożenie na wygląd powierzchni po pokryciu galwanicznym. Stąd wynikają **wymogi** dotyczące detali dostarczanych przez Klienta:

* dostawa detali w stanie zapewniającym brak możliwości uszkodzenia powierzchni,
* detale muszą być pozbawione wiórów po obróbce mechanicznej,
* konieczność zabezpieczenia detalu przed korozją w szczególności detali stalowych (najlepiej nierozrobioną emulsją przeznaczoną do wykonania cieczy chłodzącej). Inne sposoby zabezpieczanie detali przed korozją należy uzgodnić z usługodawcą. Zabezpieczanie olejem maszynowym jest niedopuszczalne.
* detale polerowane przez klienta muszą być pozbawione pasty polerskiej, szczególnie wewnątrz detalu.

10. Uwagi Klienta:
*Kliknij lub naciśnij tutaj, aby wprowadzić tekst.*